

# DEO-100™



Prekursorskie urządzenie do eliminacji uciążliwych zapachów w oczyszczalniach, przepompowniach oraz innych obiektach przemysłowych

DEO-100™ to urządzenie, które utylizuje LZO i emisję zapachów z przemysłu, wykorzystując regeneracyjny układ katalizatora. System oferuje kompaktowe, wydajne, nie wymagające konserwacji i energooszczędne rozwiązanie, które sprawdza się wszędzie tam gdzie borykamy się z bardzo dużą koncentracją uciążliwych zapachów. Wydajność urządzenia wynosi 100 m<sup>3</sup>/h. Związki LZO i odory są eliminowane dzięki opatentowanemu katalizatorowi siatkowemu, technologia pozwala na zoptymalizowaną i kompaktową budowę reaktora, duży obszar katalizacji i bardzo dobrą pojemność cieplną w procesie. Urządzenie nie wymaga zmian nośników katalitycznych w trakcie użytkowania, dzięki czemu przynosi bardzo duże oszczędności w trakcie eksploatacji. DEO-100™ jest przetestowany w szerokim zakresie zastosowań, w tym w różnych procesach przemysłowych i zagospodarowania odpadów, takich jak biogaz, zbiorniki do produkcji, podłoża szlamu, higienizacja ścieków, rurociągi, przepompownie i oczyszczalnie. We wszystkich przypadkach DEO-100™ osiągnął skuteczność ponad 98% większości lotnych związków organicznych, nawet przy stężeniach związków siarkowodoru dochodzących do 8000 ppm (8 000 000 OU/m<sup>3</sup>), w tym wszystkie te, które trudno wyeliminować za pomocą konwencjonalnych technologii takich jak jonizacja, ozonoliza, promieniowanie UV, skrubery i aktywny węgiel. Jednostka posiada wbudowany wymiennik ciepła, w którym energia cieplna jest regenerowana w celu ogrzania gazu procesowego i utrzymywania reaktora w pożądanym stanie. Niewielkie wymiary pozwalają na montaż w dowolnym miejscu. Urządzenie z uwagi na dużą skuteczność nie wymaga podłączenia do komina. Jest bardzo łatwe do zainstalowania. Wystarczy go podłączyć i nacisnąć przycisk Start, aby DEO-100™ wykonał zadanie. Urządzenie jest wyposażone w funkcje zdalnego monitorowania i alarmu oraz intuicyjny panel sterowania.

## GŁÓWNE ZALETY:

- Wysoka skuteczność: do 95%
- Utylizacja bardzo dużych stężeń
- Niskie koszty eksploatacji
- Niskie zużycie energii 6 kW
- Łatwa instalacja
- Wymiary 477x660x773 mm



Vinteq D.Płachetko SP.J.  
ul. Gen. W. Sikorskiego 31B  
87-300 Brodnica

tel. +48 56 633 08 37  
kom. +48 601 483 002

biuro@vinteq.pl  
www.vinteq.pl

centriair



Nagroda za najbardziej zrównoważone rozwiązanie w zakresie eliminacji nieprzyjemnych zapachów