



## DEZODORYZACJA W SORTOWNIACH I BIOGAZOWNIACH

### ROZWIĄZANIA CENTRIAIR DLA PRZETWÓRSTWA ODPADÓW.

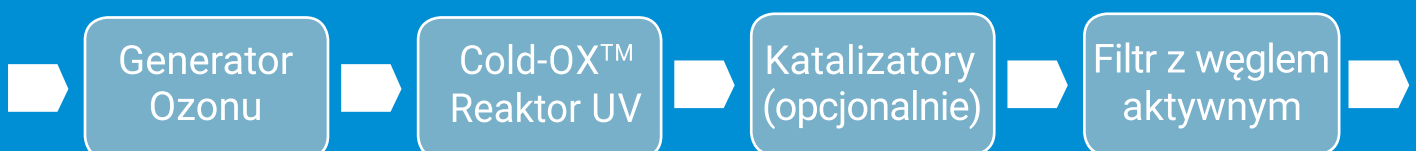
W Polsce odpady muszą być zbierane segregowane i poddawane recyklingowi. Ustawy regulują zasady odzysku i unieszkodliwiania odpadów mając na względzie ochronę zdrowia ludzi i środowiska naturalnego. Przedsiębiorstwa zajmujące się zbieraniem, przetwarzaniem i recyklingiem muszą spełnić wysokie wymagania prawne dotyczące ochrony środowiska. W szczególności dotyczy to czystości powietrza emitowanego z hal zamkniętych. Jakość powietrza wymaga ciągłego monitorowania, a nowe normy i wymagania prawne powodują, że klasyczne biofiltry przestały spełniać wymagania techniczne i ekonomiczne. Centriair AB jest szwedzką firmą z siedzibą w Sävedalen. Firma zajmuje się produkcją systemów przeznaczonych do eliminacji lotnych cząstek organicznych LZO oraz uciążliwych zapachów generowanych w procesach przemysłowych.

### OCZYSZCZANIE POWIETRZA, WYWIEWANIE I REDUKCJA UCIAŹLIWYCH ZAPACHÓW

Innowacyjne systemy oczyszczania powietrza oparte na technologii ColdOX™ firmy Centriair minimalizują emisje lotnych związków organicznych oraz uciążliwych zapachów w:

- zakładach recyklingu odpadów
- biogazowniach
- oczyszczalniach ścieków

Dobór i optymalizacja instalacji oczyszczania powietrza w biogazowniach oraz przedsiębiorstwach zajmujących się przetwarzaniem odpadów wymaga szczegółowej analizy parametrów takich jak: rodzaj odpadów, beztlenowe lub tlenowe trawienie, skład lotnych związków organicznych, zawartość cząstek stałych, stężenie i wilgotność. Współpracując z klientami z Europy oraz Azji opracowaliśmy rozwiązania oferujące najwyższą wydajność przy niskich kosztach inwestycji, instalacji i eksploatacji urządzeń.



## ROZWIĄZANIA CENTRIAIR W SEKTORZE ODPADÓW

Sortowanie + przetwarzanie odpadów domowych	Hålmstad	90.000 m <sup>3</sup> /h	Reaktor ColdOx™ z filtrem z węglem aktywnym
Hala do przyjmowania odpadów kompostowalnych	Renova, Göteborg	72.000 m <sup>3</sup> /h	Reaktor ColdOx™ z filtrem z węglem aktywnym
Przyjęcie + przetwarzanie odpadów organicznych	IVAR, Stavanger	55.000 m <sup>3</sup> /h	Reaktor ColdOx™ z filtrem z węglem aktywnym
Odpady w biogazowni	Dahlbergs, Bralanda	2.000 m <sup>3</sup> /h	Reaktor ColdOx™ z filtrem z węglem aktywnym

### PRZYKŁADY



Instalacja oczyszczanie powietrza wywiewanego Centriair o wydajności 3000 m<sup>3</sup>/h z reaktorem UV oraz filtrem z węglem aktywnym



Instalacja oczyszczanie powietrza wywiewanego Centriair o wydajności 72 000 m<sup>3</sup>/h z reaktorem UV oraz filtrem z węglem aktywnym

## PRZEDSTAWICIELSTWO W POLSCE

Wyłączny przedstawiciel w Polsce

Vinteq D. Płachetko SP.J.  
ul. Gen. W. Sikorskiego 31B  
87-300 Brodnica

tel. +48 56 633 08 37  
kom. +48 601 483 002

biuro@vinteq.pl  
www.vinteq.pl